




SERIES


D'AVINO®


D12
12 TON





D12


 Motore Perkins 1104D-44TA – 4 cilindri
– USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA –
Potenza massima kW/Hp 83/113@2200
RPM – Trasmissione idrostatica –
Capacità a raso 6.700 l – Capacità a
colmo 8.300 l – Comandi da terra di
serie.

 Perkins Engine 1104D-44TA – 4
cylinders - USA EPA Tier 3/EU STAGE
IIIA – Maximum rated power kW/Hp
83/113 @ 2200 RPM – Hydrostatic
driveline – Struck capacity 6.700 l –
SAE heaped capacity 8.300 l – Ground
controls.

 Moteur Perkins 1104D-44TA – 4
cylindres – USA EPA Tier 3/EU STAGE
IIIA – Puissance max kW/Hp
83/113@2200 RPM – Transmission
hydrostatique – Capacité à ras 6.700 l
– Capacité à plein 8.300 l –
Commandes du sol de série.

 Motor Perkins 1104D-44 TA – 4
cilindros - USA EPA Tier 3/EU STAGE
IIIA – Potencia máxima kW/Hp 83/113
@ 2200 RPM – Transmisión
hidrostatica – Capacidad al ras 6.700
l – Capacidad colmada 8.300 l –
Comandos desde el suelo.

 Motor Perkins 1104D-44 TA – 4
cilindros - USA EPA Tier 3/EU STAGE
IIIA – Máxima potência avaliada kW/Hp
83/113 @ 2200RPM – Transmissão
Hidrostatica – Capacidade a borda
6.700 l - Capacidade cheia até a borda
8.300 l - Controles do solo de serie.

 Дизельный Perkins 1104D-44 TA - 4-х
цилиндры - Соответствующий
нормам USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA
-Максимальная мощность 83/113 kW/
лс при 2200 об/мин – Гидростатическая
трансмиссия- Емкость при заполнении
до краев 6.700 литров - Максимальная
вместимость по SAE 8.300 литров
Управление с земли стандартный.







 **D'AVINO** | **ODISA** 

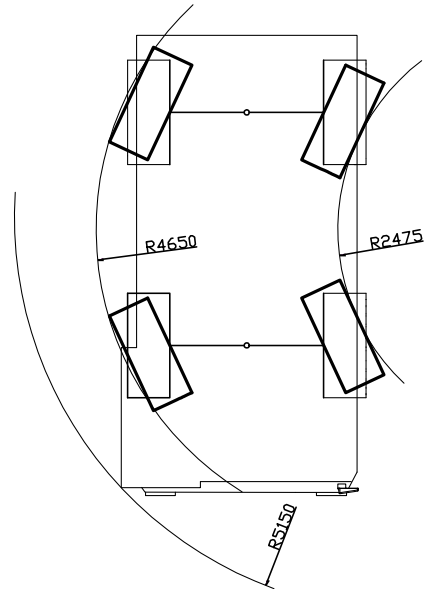
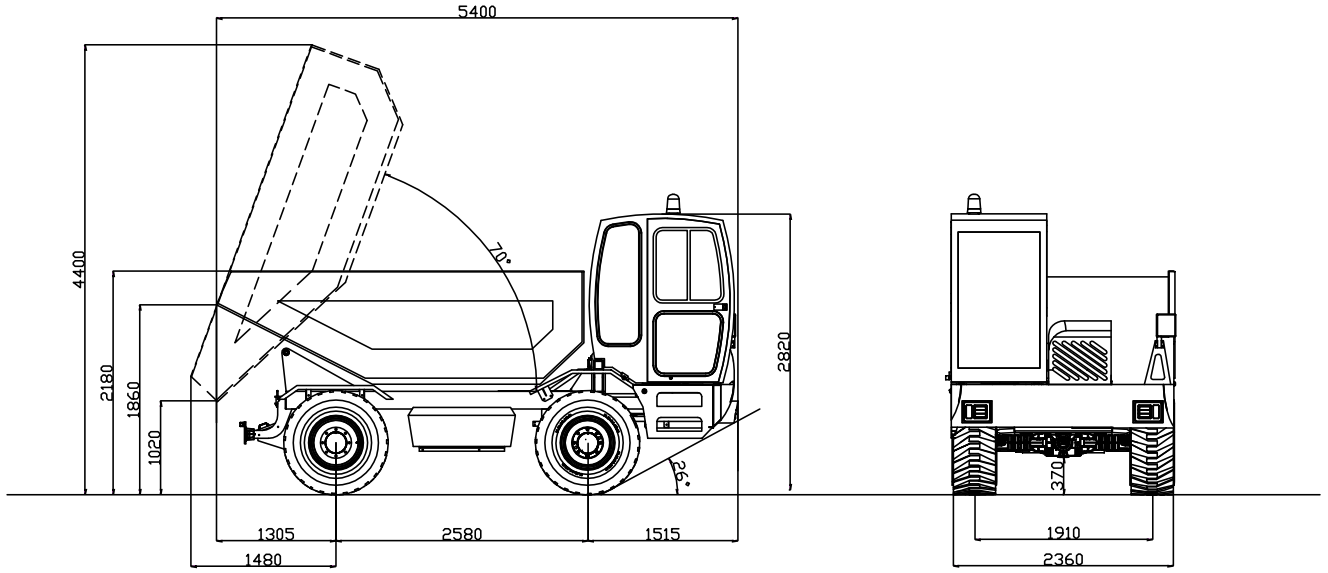
+52 (778) 735 9750
info@odisa.com
www.odisa.com

DUMPER D12



D'AVINO

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA
DONNÉES TECHNIQUES
DATOS TECNICOS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



DUMPER D12

DESCRIPTION (ISO 7132:2003) Rear dumping dumper - N.4 wheel steering/drive – 2 axles – Rotating driving seat

ENGINE Perkins 1104D-44TA, Diesel Turbo Aftercooled - 4 stroke 4 cylinder - Max Power 83 kW (113 hp) @ 2.200 RPM – Max torque 418 Nm 1.400 RPM - Water Cooled – Dry Air Filter — USA EPA Tier 3/EU Stage IIIA Conformity
Deutz TCD3.6L04 – Diesel 4 stroke – N.4 cylinder in line - Turbo Aftercooled – Electronic Control – Common rail – Max. Power 90,0 kW (122 hp) a 2.200 RPM – Max. torque 480 Nm a 1.600 rpm – Water cooled – Dry air filter - Conformity EU STAGE IIIB/ USA EPA Tier 4i

TRANSMISSION 4x4 full wheel drive, 4 speeds forward/reverse (2 hydraulic, 2 mechanic) - Max speed 35 Km/h - Max full loaded gradeability 40% - Hydrostatic “automotive” transmission with variable displacement pump and variable displacement 2 position hydraulic motor controlled by an electro-hydraulic lever for “slow”/“fast” speed and reverse movement selection - Mechanical gearbox for “work” and “transfer” speed with electro-hydraulic control lever – Inching Pedal
Axles Both load-bearing and steering with planetary reduction gears on the wheel hubs – Front axle oscillating at 10° - Rear axle fixed with flanged gearbox
Brakes Internal oil-bath disc hydraulic service brake acting on all 4 wheels activated by a dual circuit independent pump – Internal oil-bath disc hydraulic parking brake acting directly on rear axle with hydraulic negative type control– Emergency brake incorporated directly in service brake
Steering Hydrostatic fed by an independent pump - Four wheel steering by means of 2 double action cylinders - Steering selector device on operator’s console for: front wheel drive/ 4 wheel bi-lateral drive/ 4 wheel parallel drive (crab mode)

DUMP BODY Reinforced dump body with tilting by means of 2 double-acting hydraulic cylinders – Struck capacity 6.700 l – SAE heaped capacity 8.300 l

OPERATOR’S TURRET Rotating, mounted on ball-bearing swivel ring - Anatomic seat with flexible suspension and height adjustment, seat belts - Large high visibility windshield with electric wiper – Steering column in ABS with electronic display and ergonomic user friendly dashboard and control panels – 3-side enclosed ROPS FOBS cabin (optional total closure cab)

HYDRAULIC SYSTEM 1-element hydraulic distributor – Gear pump 26Lt @ 1000 RPM for utilities - Gear pump 20Lt @ 1000 RPM for steering and breaks - 16 µm hydraulic filter - Aluminium heat exchanger for hydraulic oil cooling

ELECTRICAL SYSTEM Starter 12V- 3 kW - Alternator 12V 95A with regulator incorporated - Battery 12V 110Ah (900A)

SERVICE REFILL CAPACITIES

Fuel tank	175 l
Total hydraulic system capacity	175 l
Engine oil	9,5 l
Engine cooling liquid	7,0 l

TIRES 12.5/80-18 16 PR

DIMENSIONS 2.360x5.400x2.820 mm

WEIGHT 6200 kg

MEETS CEE road standards

DUMPER D12

DESCRIPCIÓN (ISO 7132:2003) Dumper de descarga trasera – N.4 ruedas motrices y direccionales - N. 2 ejes – Puesto de conducción reversible

MOTOR Perkins tipo 1104D-44T - Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea – Turbo Aftercooled – Control mecánico de inyección directa – Potencia máx. 83 kW (113 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 418 Nm a 1.400 r/min - Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3
Deutz tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 90,0 kW (122 hp) a 2.200 r/min – Par máx. 480 Nm a 1.600 r/min - Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRANSMISIÓN Integral 4x4 – N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 35 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga 40% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable, con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha de “trabajo” y marcha de “traslado”

EJES Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de $\pm 10^\circ$ - Trasero fijo con reductor bridado

FRENOS Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuantes sobre ambos ejes, alimentado por bomba doble servocontrolada - Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

DIRECCIÓN Hidrostática alimentada por bomba independiente – Cuatro ruedas direccionales mediante dos cilindros de dirección doble – Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

CAJA Reforzada con inclinación mediante N.2 cilindros hidráulicos de doble efecto - Capacidad a ras 6.700 l - Capacidad colmada SAE 8.300 l

PUESTO DE CONDUCCIÓN Reversible montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo – Columna de dirección en ABS termoformado con pantalla electrónica e instrumentos de control

de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada en tres lados con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero

SISTEMA HIDRÁULICO Con distribuidor hidráulico de 1 elemento – Bomba de engranaje de l/min 26@1000’ para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000’ para la dirección asistida y el servofreno - Filtro hidráulico de 16 μm – N.1 radiador en aluminio electroventilado

SISTEMA ELÉCTRICO Motor de encendido 12 V-3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V-95 A - Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

RECARGAS

Diesel (capacidad tanque)	175 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	175 l
Aceite motor	9,5 l
Líquido refrigerante motor	7,0 l

NEUMÁTICOS 18-19,5 16 PR

DIMENSIONES 2.360x5.400x2.820 mm

PESO En movimiento 6.200 kg

HOMOLOGACIÓN En carretera a plena carga

 **D'AVINO** | **ODISA** 

+52 (778) 735 9750
info@odisa.com
www.odisa.com