




SERIES


D6
6 TON


ODISA®





D6


 Motore Perkins 1104D-44 – 4 cilindri – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Potenza massima kW/Hp 74,5/100 @2300 RPM – Trasmissione idrostatica – Capacità a raso 4.600 l – Capacità a colmo 6.100 l – Comandi da terra di serie.

 Perkins Engine 1104D-44 – 4 cylinders – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Maximum rated power kW/Hp 74,5/100 @ 2300 RPM – Hydrostatic driveline – Struck capacity 4.600 l – SAE heaped capacity 6.100 l – Ground controls.

 Moteur Perkins 1104D-44 – 4 cylindres – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Puissance max kW/Hp 74,5/100 @2300 RPM – Transmission hydrostatique – Capacité à ras 4.600 l – Capacité à plein 6.100 l – Commandes du sol de série.

 Motor Perkins 1104D-44 – 4 cilindros – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Potencia máxima kW/Hp 74,5/100 @ 2300 RPM – Transmisión hidrostática – Capacidad al ras 4.600 l – Capacidad colmada 6.100 l – Comandos desde el suelo.

 Motor Perkins 1104D-44 – 4 cilindros – USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA – Máxima potência avaliada kW/Hp 74,5/100 @ 2300RPM – Transmissão Hidrostática – Capacidade a borda 4.600 l - Capacidade cheia até a borda 6.100 l - Controles do solo de serie.

 Дизельный Perkins 1104D-44 - 4-х цилиндры - Соответствующий нормам USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA - Максимальная мощность 74.5/100 kW/лс при 2300 об/мин – Гидростатическая трансмиссия- Емкость при заполнении до краев 4.600 литров - Максимальная вместимость по SAE 6.100 литров Управление с земли стандартный.







 **D'AVINO** | **ODISA** ®

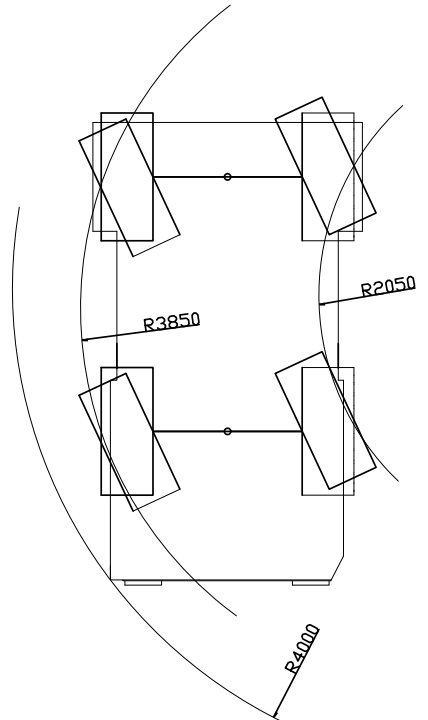
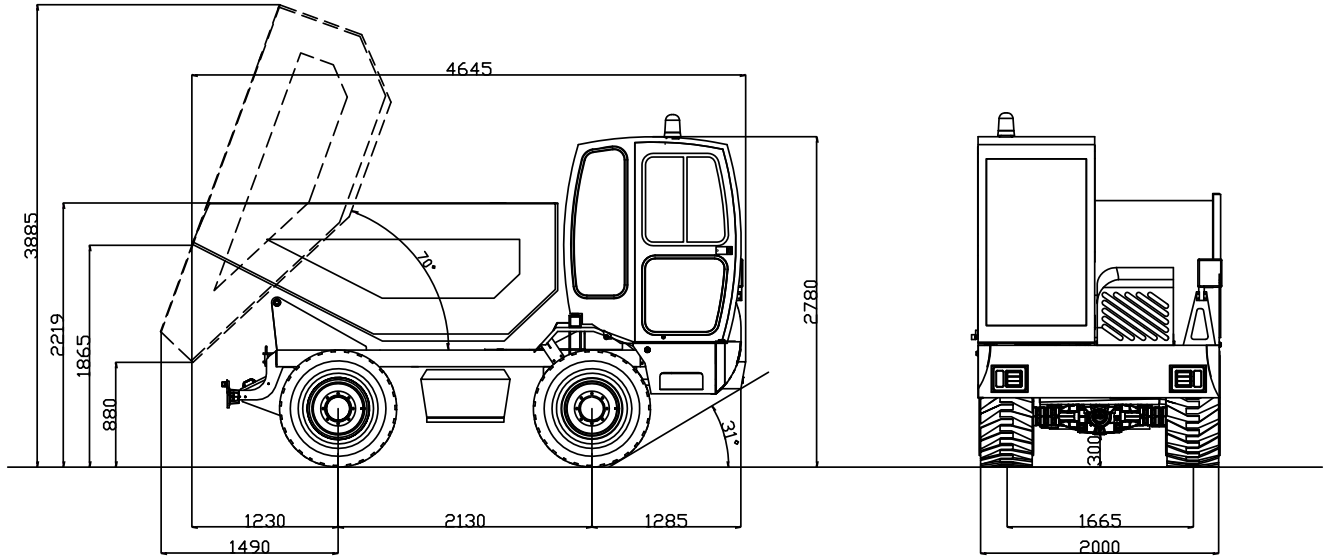
+52 (778) 735 9750
info@odisa.com
www.odisa.com

DUMPER DS



D'AVINO

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA
DONNÉES TECHNIQUES
DATOS TECNICOS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



DUMPER D6

DESCRIPTION (ISO 7132:2003) Rear dumping dumper - N.4 wheel steering/drive – 2 axles – Rotating driving seat

ENGINE Perkins 1104D-44T, 4 stroke 4 cylinder - Turbo Diesel– Mechanical control with direct injection - Max Power 74,5 kW (101 hp) 2.300 RPM – Max torque 392 Nm 1.400 RPM - Water Cooled – Dry Air Filter - Conformity USA EPA Tier 3/EU STAGE IIIA

DEUTZ TCD3.6L04 – Diesel 4 stroke – N.4 cylinder in line - Turbo Aftercooled – Electronic Control – Common rail – Max. Power 74,4 kW (101 hp) a 2.300 RPM – Max. torque 410 Nm a 1.600 rpm – Water cooled – Dry air filter – Conformity EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRANSMISSION 4x4 full wheel drive, 4 speeds forward/reverse (2 hydraulic, 2 mechanic) - Max speed 40 Km/h - Max full loaded gradeability 50% - Hydrostatic “automotive” transmission with variable displacement pump and variable displacement 2 position hydraulic motor controlled by an electro-hydraulic lever for “slow”/“fast” speed and reverse movement selection - Mechanical gearbox for “work” and “transfer” speed with electro-hydraulic control lever – Inching Pedal
Axles Both load-bearing and steering with planetary reduction gears on the wheel hubs – Front axle oscillating at 10° - Rear axle fixed with flanged gearbox

BRAKES Internal oil-bath disc hydraulic service brake acting on all 4 wheels activated by a dual circuit independent pump – Internal oil-bath disc hydraulic parking brake acting directly on rear axle with hydraulic negative type control– Emergency brake incorporated directly in service brake
Steering Hydrostatic fed by an independent pump - Four wheel steering by means of 2 double action cylinders - Steering selector device on operator’s console for: front wheel drive/ 4 wheel bi-lateral drive/ 4 wheel parallel drive (crab mode)

DUMP BODY Reinforced dump body with tilting by means of 2 double-acting hydraulic cylinders – Struck capacity 4.600 l – SAE heaped capacity 6.100 l

OPERATOR'S TURRET Rotating, mounted on ball-bearing swivel ring - Anatomic seat with flexible suspension and height adjustment, seat belts - Large high visibility windshield with electric wiper – Steering column in ABS with electronic display and ergonomic user friendly dashboard and control panels – 3-side enclosed ROPS FOBS cabin (optional total closure cab)
Hydraulic System 1-element hydraulic distributor – Gear pump 26Lt @ 1000 RPM for utilities - Gear pump 20Lt @ 1000 RPM for steering and breaks - 16 µm hydraulic filter - Aluminium heat exchanger for hydraulic oil cooling
Electrical System Starter 12V- 3 kW - Alternator 12V 95A with

regulator incorporated - Battery 12V 110Ah (900A)

SERVICE REFILL CAPACITIES

Fuel tank	125 l
Total hydraulic system capacity	125 l
Engine oil	9,5 l
Engine cooling liquid	7,0 l

TIRES 12.5/80-18 16 PR

DIMENSIONS 2.000x4.645x2.780 mm

WEIGHT 5100 kg

MEETS CEE road standards

DUMPER D6

DESCRIPCIÓN (ISO 7132:2003) Dumper de descarga trasera – N.4 ruedas motrices y direccionales – Puesto de conducción reversible

MOTOR Perkins tipo 1104D-44T - Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo – Control mecánico de inyección directa – Potencia máx. 74,5 kW (101 hp) a 2.300 r/min – Par máx. 392 Nm a 1.400 r/min - Refirgeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3
Deutz tipo TCD3.6L04 – Diesel 4 tiempos – N.4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled – Control Electrónico – Common rail – Potencia máx. 74,4 kW (101 hp) a 2.300 r/min – Par máx 410 Nm a 1.600 r/min - Refrigeración por agua – Filtración de aire seco - Conforme EU STAGE IIIB/USA EPA Tier 4i

TRANSMISIÓN Integral 4x4 – N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulicas) – Velocidad máx. 40 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga 50% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable de dos posiciones, con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico con palanca para seleccionar marcha de “trabajo” y marcha de “traslado”

EJES Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de $\pm 10^\circ$ - Trasero fijo con reductor bridado

FRENOS Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuantes sobre ambos ejes, alimentado por bomba doble servocontrolada - Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje trasero, con comando hidráulico y cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio

DIRECCIÓN Hidrostática alimentada por bomba independiente

–
Cuatro ruedas direccionales mediante dos cilindros de dirección doble – Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez y 4 ruedas direccionales “a cangrejo”

CAJA Reforzada, con vuelco mediante N.2 cilindros hidráulicos de doble efecto - Capacidad a ras 4.600 l - Capacidad colmada SAE 6.100 l

PUESTO DE CONDUCCIÓN Reversible montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado que de trabajo – Columna de dirección en ABS

termoformado con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada en tres lados con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero (Opcional cabina cerrada)

SISTEMA HIDRÁULICO Con distribuidor hidráulico de 1 elemento – Bomba de engranaje de l/min 26@1000’ para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000’ para la dirección asistida y el servofreno - Filtro hidráulico de 16 μm – N.1 radiador en aluminio electroventilado

SISTEMA ELÉCTRICO Motor de encendido 12 V-3 kW – Alternador con regulador incorporado 12 V-95 A - Batería 12 V/110 Ah (punta máx. 900A)

RECARGAS

Diesel (capacidad tanque)	125 l
Aceite hidráulico (capacidad tanque)	125 l
Aceite motor	9,5 l
Líquido refrigerante motor	7,0 l

NEUMÁTICOS Std 12.5/80-18 16 PR

DIMENSIONES 2.000x4.645x2.780 mm

PESO En movimiento 5.100 kg

HOMOLOGACIÓN En carretera a plena carga

 **D'AVINO** | **ODISA** 

+52 (778) 735 9750
info@odisa.com
www.odisa.com